DB 200











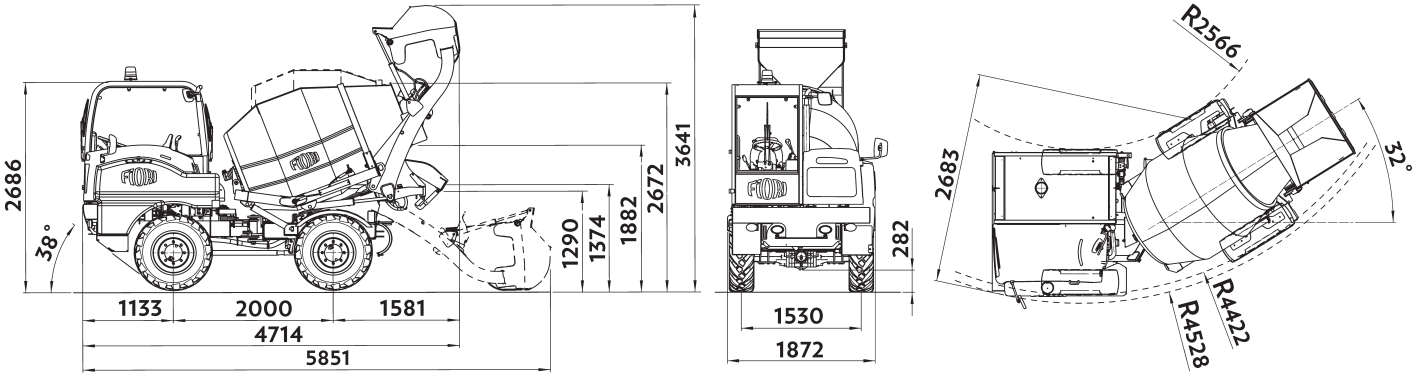


Las imágenes presentadas tienen solamente carácter ilustrativo y pueden contener accesorios de pago.

MIXER SYSTEM

La DB 200 es la única hormigonera autocargable de Fiori con chasis articulado. Equipada con una moderna transmisión hidrostática de alta presión y sin caja de cambios mecánica, es la mezcla perfecta de agilidad y eficacia.
Gracias a una inigualable combinación de diseño compacto y productividad, la nueva DB 200 suministra 2,0 m³ de hormigón por ciclo. Como todas las hormigoneras autocargables FIORI, cuenta con una cabina cómoda y espaciosa (puertas opcionales) que, gracias al asiento reversible del conductor, ofrece al operador un confort y una seguridad sin precedentes en su categoría.
El diseño exclusivo de la cuba, que puede elevarse durante la descarga, garantiza una excelente calidad de mezcla del hormigón que, combinada con el sistema CBV 2.0 (opcional), la hace idónea para trabajos que requieran la certificación del proceso de producción del hormigón. La cuchara bivalva estándar permite cargar con mayor rapidez para aumentar la productividad en la obra.

MIXER SYSTEM DB 200



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 en línea	1.861cc - 3 en línea	1.861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potencia reg :	32 kW (44 Hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Par máx :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 80 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial led, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. .

VELOCIDAD

	adelante	atrás
Lenta	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rapida	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante (± 6,5°) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.
Neumáticos ..... 12.5 -18 16PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinetes contrapuestos.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor ..... 2.560 L
Velocidad de rotación del tambor de .. 20 rpm.
Concreto producido en clase S1 .....2 mc
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Elevación tambor hasta el horizontal a través de n°2 martinetes de doble efecto.
Canaleta de vertido con inclinación manual, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima .....140 L/min
Prevalencia máxima ..... 3 bar
Un depósito de chapa lado motor con capacidad de ..... 300 L.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx .....35 L/min
Presión máx ..... 235 bar
Distribuidor 3 elementos con palanca joystick.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con pala fija y portezuela de vertido automática.
Cuchara mordiente (opcional)
Capacidad volumétrica cuchara fija..... 415 L
Número de paladas por carga: (cuchara fija) .. 5 - 6
Capacidad volumétrica cuchara mordiente ..670 L
Número de paladas por carga: (cuchara mordiente). 3 - 4
Productividad hasta 4 ciclos/hora

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I (FOPS Lev II opcional), acristalamiento trilateral. Puerta de cabina opcional. Cristal puerta con apertura corredera.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior, opcional/estándar dependiendo del motor.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible ..... 50 L
Capacidad total instalación hidráulica .... 67 L
Aceite motor .....7 kg

MASAS

Masa operativa .....4.300 kg
Masa máxima .....9.400 kg
Capacidad útil .....4.800 kg

Conforme Directiva 2006/42/CE

Válido desde 10/2023. Todos los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin previo aviso.

FIORI GROUP S.p.A. | Via per Ferrara, 7 | 41034 FINALE EMILIA (MO) - Italia | Tel. +39.0535.92357 | **www.fiorigroup.com**