DB 260











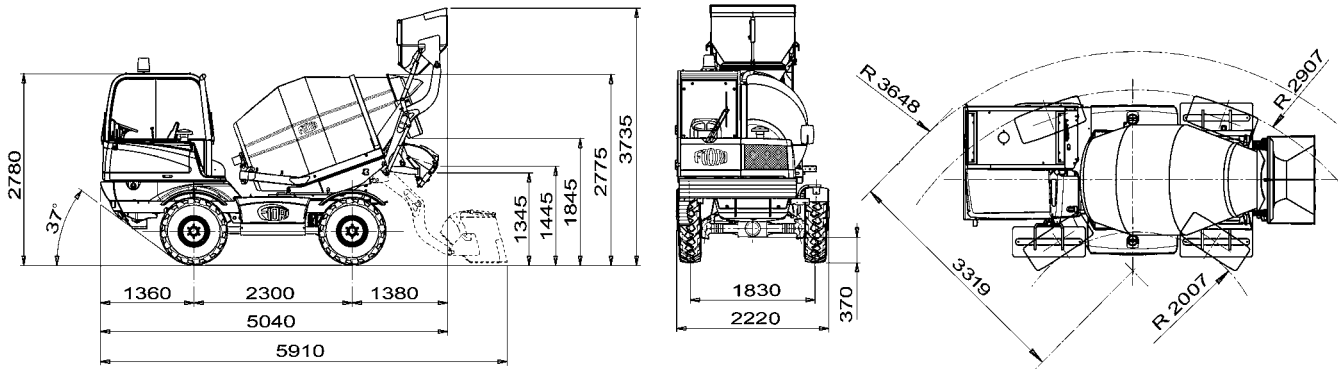


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

MIXER SYSTEM

La DB 260 es una mezcladora autocargante con rendimiento de 2,5 m³ caracterizada por óptima visibilidad y ergonomía para el operador gracias a su reversibilidad de conducción, a la tracción y dirección en sus cuatro ruedas y al sistema de elevación y rotación del tambor. En caso de estar equipada con dispositivos opcionales tales como CBV 2.0 y dispensadores de aditivos, el operador puede producir hormigón de alta calidad de manera sencilla, controlada y documentada. La singularidad de la función "tip-off" durante la carga de los agregados y del diseño de fabricación del tambor optimizan las operaciones de dosificación, combinación y homogeneización de las mezclas. La DB 260 es la máquina más completa y de mayor rendimiento del mercado para aplicaciones en obras de medianas dimensiones.

MIXER SYSTEM DB 260



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 2504	KOHLER serie KDI 2504
Tipologia :	Aspirado	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	2.482cc - 4 en línea	2.482cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail de control electrónico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx :	64,5 kW (87 hp)	74 kW (101 hp)	55,4 kW (74,3 hp)	55,4 kW (74,3 hp)
Potencia reg. :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)
Par máx :	293 Nm (1.400 rpm)	392 Nm (1.400 rpm)	300 Nm (1.500 rpm)	300 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática “automotive” con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para “marcha de trabajo” y “marcha de transferencia” con mando mecánico.

VELOCIDAD

	4 adelante	2 atrás
I°	0 - 3,5 Km/h	0 - 3,5 Km/h
II°	0 - 7,6 Km/h	0 - 3,5 Km/h
III°	0 - 10,4 Km/h	0 - 10,4 Km/h
IV°	0 - 25,0 Km/h	0 - 10,4 Km/h

EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante (± 7°) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.
Neumáticos..... 12.5-18 16PR
Neumáticos anchos (opcional) .. 405/70-20 14PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidraúlica “load-sensing” en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico “autocebante” de aspiración rápida.
Capacidad máxima .....250 L/min
Prevalencia máxima ..... 4 bar
Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 570 L.
Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto la cabina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.
Volumen geométrico del tambor .....3.160 L
Velocidad de rotación del tambor de ... 23 rpm.
Concreto producido en clase S1 .....2,5 m^3
Contrabastidor montado en rangua dentada “heavy-duty”, con rotación hidráulica en 245° con bloqueo automático mediante freno negativo.
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Elevación tambor hasta el horizontal a través de 2 martinetes de doble efecto.
Canaleta de vertido con inclinación manual hidráulica a través de martinete de doble efecto, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de 2 alargadores canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx .....45 L/min
Presión máx ..... 195 bar
Distribuidor 5 elementos con joystick multifunción.
Distribuidor canaleta con palanca.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico con función Tip-Off de serie.
Capacidad volumétrica .....510 L
Número de paladas por carga: ..... casi 7/8

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er Nivel .
Vidrio lateral deslizante.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior, opcional/estándar dependiendo del motor.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno .....90 L
Capacidad total instalación hidráulica ..... 100 L
Aceite motor .....8 kg

MASAS

Masa operativa ..... 5.700 kg
Masa máxima ..... 11.900 kg
Capacidad útil ..... 6.200 kg

Conforme Directiva 2006/42/CE

R.19 Válido desde 10/2023. Todos los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin previo aviso.