DB 460











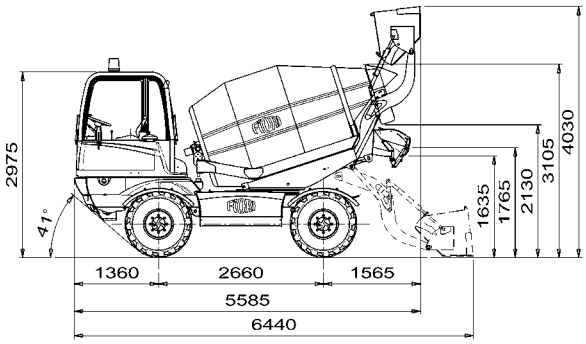


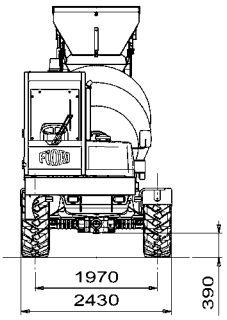
Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

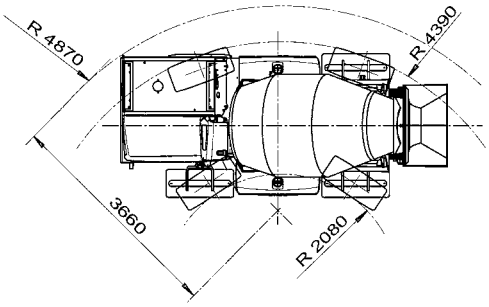
MIXER SYSTEM

Única en el panorama de las mezcladoras autocargantes, con rendimiento de 4,0 m³, la DB 460 es el modelo más vendido en el mercado. Ágil y funcional, provista de reversibilidad del puesto de conducción, tracción y dirección en las cuatro ruedas, sistema de elevación del tambor (para facilitar el vaciado de todo tipo de hormigón) y descarga en 360°, garantiza productividad diaria muy elevada en diferentes condiciones de obra. Las DB 460, caracterizadas por un particular diseño del tambor que garantiza óptima homogeneización de la mezcla, con frecuencia son equipadas con el CBV 2.0 (sistema de propiedad de FIORI GRUOP para la gestión y control del proceso de producción), convirtiéndose así en una real alternativa a pequeñas y medianas instalaciones de mezclado. En efecto, la inalcanzable tecnología de CBV 2.0 garantiza repetibilidad y certificabilidad del hormigón producido e incluye la posibilidad de conexión a los dispensadores de cemento HS/BS, garantizando un proceso controlado, preciso, veloz y documentado.

MIXER SYSTEM DB 460







MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea	3.600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx :	82,5 kW (112 hp)	83 kW (113 hp)	90 kW (122 hp)	90 kW (122 hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Par máx :	404 Nm (1.400 rpm)	418 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

Conforme Directiva 2006/42/CE

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática “automotive” con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.
Cambio mecánico para “marcha de trabajo” y “marcha de transferencia” con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

	4 adelante	2 atrás
I°	0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II°	0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III°	0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV°	0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante (± 6°) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.
Neumáticos ..... 18 -19.5 16PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica “load-sensing” .de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico “autocebante” de aspiración rápida.
Capacidad máxima .....250 L/min
Prevalencia máxima ..... 4 bar
Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de.....870 L.
Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto la cabina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.
Volumen geométrico del tambor .....5.050 L
Velocidad de rotación del tambor de ... 22 rpm.
Concreto producido en clase S1 .....4,0 m^3
Contrabastidor montado en rangua dentada “heavy-duty”, con rotación hidráulica en 245° con bloqueo automático mediante freno negativo.
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Elevación tambor hasta el horizontal a través de 2 martinetes de doble efecto.
Canaleta de vertido con inclinación manual hidráulica a través de martinete de doble efecto, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de 2 alargadores canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx ..... 45 L/min
Presión máx .....195 bar
Distribuidor 5 elementos con joystick multifunción.
Distribuidor canaleta con palanca.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico con función Tip-Off de serie.
Capacidad volumétrica .....560 L
Número de paladas por carga: ..... casi 9/10

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er Nivel .
Ventana de puerta deslizante.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior, opcional/estándar dependiendo del motor.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno .....90 L
Capacidad total instalación hidráulica ..... 110 L
Aceite motor .....8 kg

MASAS

Masa operativa ..... 7.300 kg
Masa máxima ..... 16.500 kg
Capacidad útil ..... 9.200 kg

R.19 Válido desde 10/2023. Todos los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin previo aviso.

FIORI GROUP S.p.A. | Via per Ferrara, 7 | 41034 FINALE EMILIA (MO) - Italia | Tel. +39.0535.92357 | **www.fiorigroup.com**